

Edelstahl L

Acier inoxydable L

Stainle

WWW.TEESING.COM

Anwendung

- Halbleiter
- On-Off shore
- Brennstoffzellen
- Bio und Pharma Industrie

Eigenschaften

- hohe Druckbeständigkeit
- einfache robuste Montage dank Anzugsbegrenzung
- korrosionsbeständig
- kompakte Bauform
- radiale De- Montage
- Totraum arm
- sehr gute Vibrationsresistenz

Werkstoff

Edelstahl 1.4571, Legierung X 6 CrNiMoTi 17 12 2, DIN EN 10216-5 (≈ AISI 316 Ti)

Betriebsdruck PN (stat.)

200 - 400 bar, Details siehe Produktetabelle (4fache Sicherheit)

Temperaturbereich

-110°C bis +300°C

Helium - Leckrate

10⁻⁸mbar • l/s *

Vakuum

10⁻⁶ mbar

Anzuschliessende Rohre

Nahtlose Präzisionsrohre aus Edelstahl (DIN EN 10216-5/EN ISO 1127, Toleranzkl. T4) mit sauberer, glatter Oberfläche. Aussendurchmesser innerhalb ± 0,1 mm. Siehe auch Kapitel Rohre und Schläuche. Weitere Materialien auf Anfrage.

Werkzeugnis

2.2 nach EN 10204 , inkl. Materialangabe

Zulassungen/Zertifizierungen

DVGW-Gas, SVGW-Gas, ECE/324/Reg.110
«Einheitliche Vorschriften für Bauteile von Kraftfahrzeugen, die mit verdichtetem Erdgas (CNG) betrieben werden»

Einschraubzapfen, Gewinde

Rohrgewinde (Zoll) und metrisches Feingewinde DIN 3852, kegelig nach Form C, zylindrisch nach Form B, mit Dichtkante nach Form E. NPT-Gewinde nach ANSI/ASME B1.20.1-1983.

Druckauswertungsgrad in % des PN



* bei fachgerechter Montage; siehe Kapitel i:
- Montageanleitung
- Rohrempfehlungen

Application

- semi-conducteur
- on-off shore
- cellules de carburant
- industries bio et pharmaceutique

Propriétés

- haute résistance de pression
- montage facile et solide grace à la limitation de serrage
- résistant à la corrosion
- construction compacte
- démontage radiale
- faible volume mort
- très bonne résistance à la vibration

Matériau

Acier inoxydable 1.4571 avec l'alliage X 6 CrNiMoTi 17 12 2, DIN EN 10216-5 (≈ AISI 316 Ti).

Pression de service PN (stat.)

200 - 400 bar, détails voir tableaux des produits (facteur de sécurité 4)

Plage de température admissible

-110°C à +300°C

Débit de fuite avec Hélium

10⁻⁸mbar • l/s *

Vide

10⁻⁶ mbar

Tubes a utiliser

Tubes en acier inoxydable sans soudure (selon DIN EN 10216-5/EN ISO 1127, classe de tolérance T4), avec surface propre et lisse. Le diamètre extérieur doit se situer dans une tolérance de ± 0,1 mm. Voir chapitre tubes et tuyaux. Autres matériaux sur demande.

Certificat

2.2 selon EN 10204, indiquant le matériel

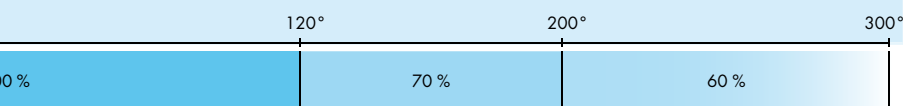
Homologations

SSIIGE-gaz, DVGW-gaz, ECE/324/Reg.110
«Prescriptions uniformes relatives à l'homologation : des organes spéciaux pour l'alimentation du moteur au gaz naturel comprimé (gnc) sur les véhicules»

Embouts mâles, filetages

Filetage-gaz (BSP) et filetage métrique à pas fin DIN 3852; conique selon forme C; cylindrique selon forme B; filetage d'étanchéité selon forme E. Filetage NPT selon ANSI/ASME B1.20.1-1983.

Coefficient de pression de service admissible en % de PN



* à la base d'un montage dans les règles de l'art ; voir chapitre i:
- Instructions de montage
- Recommandations pour tubes
WWW.TEESING.COM | +31 70 413 07 50

Application

- semiconductors
- on/offshore
- fuel cells
- biotechnology and pharmaceuticals

Characteristics/specifications

- high pressure resistance
- easy, robust assembly due to tightening limitation
- corrosion resistant
- compact design
- radial dismounting
- minimal dead space
- very good resistance to vibration

Material

Stainless steel 1.4571 with the alloy X 6 CrNiMoTi 17 12 2, DIN EN 10216-5 (≈ AISI 316 Ti).

Working pressure PN (stat.)

200 - 400 bar; for details, see product tables (safety factor 4)

Temperature range

-110°C to +300°C

Leak rate with helium

10⁻⁸mbar • l/s *

Vacuum

10⁻⁶ mbar

Tubes to use

Stainless steel seamless precision tubes (to DIN EN 10216-5/EN ISO 1127, tolerance class T4) with clean smooth surface. Outside diameter of ± 0,1 mm. See also chapter tubes and hoses. Further materials on request.

Certificates

2.2 per EN 10204 , incl. materials specification

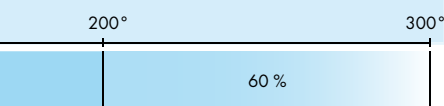
Approvals

DVGW-Gas, SVGW-Gas, ECE/324/Reg.110
«Uniform provision concerning the approval of specific components of motor vehicles using compressed natural gas (cng) in their propulsion system»

Adaptor stem, threads

British Standard Pipe (BSP) and metric fine thread DIN 3852; tapered form C; parallel form B; thread with sealing form E. NPT-thread according to ANSI/ASME B1.20.1-1983.

Pressure coefficient % of PN



* when professionally assembled; see chapter i:
- Installation instructions
- Recommendations for tubes